


Akreditasyon Sertifikası Eki (Sayfa 1/2)


Akreditasyon Kapsamı

 <p>TÜRKAK</p> <p>Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0063-K</p>	DKS Dünya Kalibrasyon Sistemleri Sanayi Ve Ticaret Ltd. Şti.	
	Akreditasyon No: AB-0063-K Revizyon No: 00 Tarih: 15-Nisan-2009	
	Kalibrasyon Laboratuvarı	
Adresi : Yenidoğan mah. Abdi İpekçi Cad. Kızılay Sok. No:3/A Bayrampaşa 34030 İSTANBUL / TÜRKİYE	Tel : 0212 5659150 Faks : 0212 5655129 E-Posta : info@dks-kalibrasyon.com.tr Website : www.dks-kalibrasyon.com.tr	

Ölçüm Büyüklüğü Kalibre edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	En iyi ölçüm Kapasitesi (Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği k=2) (±)	Açıklamalar
KUVVET Malzeme Test Makinelerinin Kuvvet Ölçüm Sistemlerinin Kalibrasyonu	1 N-3 MN 1 N-500 kN 20 N-300 kN 100 kN-3 MN	ISO 7500-1 ASTM E4-07 TS EN 12390-4	0.24 % 0.12 % 0.12 % 0.24 %	1. Sınıf Y.H. ile Basma 0,5 Sınıfı Y.H. ile Basma 0,5 Sınıfı Y.H. ile Çekme 1. Sınıf Y.H. ile Basma
El tipi kuvvet ölçer	1N-500 N 0.5 kN-50 kN	Çekme ve basma uygulamalı	0.12 %	Asma kütleler ile çekme 0.5 sınıf yük hücresiyle Çekme-Basma
Shoremetre	0-100 Shore A 10-100 Shore D 0-100 Shore B 10-100 Shore C 0-100 Shore O 10-100 Shore DO 0-100 Shore E	DIN 53505 ASTMD2240	1 Shore A 1 Shore D 1 Shore B 1 Shore C 1Shore O 1 Shore DO 1 Shore E	
TERAZİ Otomatik Olmayan Elektronik Terazilerin Kalibrasyonu	500 g'a kadar 40 kg'a kadar 500 kg'a kadar	E2 sınıfı kütleler ile F1 sınıfı kütleler ile M1 sınıfı kütleler ile	2.10 ⁻⁶ 7.10 ⁻⁶ 6.10 ⁻⁵	Euromet-cg-10-02 dokümanına göre hazırlanmış kalibrasyon prosedürü.
SERTLİK Rockwell Sertlik Ölçme Makinelerinin Kalibrasyonu	HRA HRB HRC	TS EN ISO 6508-2	1 HRA 1HRB 1HRC	Bu değerler,sertlik mukayese plakaları ile yapılan dolaylı kalibrasyondaki belirsizlik degerleridir. Direkt kalibrasyondaki belirsizlik değerleri ayrıca verilmiştir
Vickers, Sertlik Ölçme Makinalarının Kalibrasyonu	HV 0,3 HV 0,5 HV 1 HV 2 HV 5 HV 10 HV 30	TS EN ISO 6507-2	2 % HV	Bu değerler, sertlik mukayese plakalarıyla yapılan dolaylı kalibrasyondaki belirsizlik degerleridir. Direkt kalibrasyondaki belirsizlik değerleri ayrıca verilmiştir

Akreditasyon Sertifikası Eki (Sayfa 2/2)

Akreditasyon Kapsamı

 <p>Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0063-K</p>	<p>DKS Dünya Kalibrasyon Sistemleri Sanayi Ve Ticaret Ltd. Şti.</p> <p>Akreditasyon No: AB-0063-K Revizyon No: 00 Tarih: 15-Nisan-2009</p>
--	--

Ölçüm Büyüklüğü Kalibre edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	En iyi ölçüm Kapasitesi (Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği k=2) (±)	Açıklamalar
Brinell, Sertlik Ölçme Makinalarının Kalibrasyonu	HB2,5/31,25 HB2,5/62,5 HB2,5/187,5	DIN EN ISO 6506-2	2 % HB	Bu değerler, sertlik mukayese plakalarıyla yapılan dolaylı kalibrasyondaki belirsizlik değerleridir. Direkt kalibrasyondaki belirsizlik değerleri ayrıca verilmiştir
Sertlik Ölçme test Makinalarında Optik İz Ölçme Teçhizatı Muayenesi/ Kal.	10 mm'ye kadar	DIN EN ISO 6506-2 DIN EN ISO 6507-2	$1,5 \cdot 10^{-3}$.L 0,5 µm'den küçük olmamak şartı ile	Ölçme Prensipleri: Objekt Mikrometre ile
MALZEME TEST MAKİNELERİ (Darbe Test makinaları)	>50 J den büyük <50 J den küçük	TS EN ISO 10045-2 DIN 51222	Kuvvet : 0,12%PandülBoyu:0,2mm Açı : 0,05° Zaman : 0,1 s	Aşağıdaki parametreler için ölçme belirsizliği hesaplanır: 1- Salınım merkezi 2- Potansiyel Enerji 3- Gösterge Sapması
MALZEME TEST MAKİNELERİ (Ekstansometre)	0 - 400 mm arası		$2,5 \times 10^{-3}$	TS EN ISO 9513 ASTM E83 standardına göre (0,5 µm'den küçük olmamak şartıyla)
BASINÇ Manometre ve basınç birimi göstergeli transdüşerlerin kalibrasyonu, Relatif Basınç (Bağıl Basınç)	-0,1 MPa - 0 MPa 0 MPa - 0,2 MPa 0,01 MPa - 2,5 MPa 2 MPa - 20 MPa 7 MPa-70 MPa	Pnömatik (Gaz) Pnömatik (Gaz) Pnömatik (Gaz) Hidrolik (Yağ) Hidrolik (Yağ)	0,05 kPa 0,11kPa 1,50 kPa 12,15 kPa 52,39 kPa	DKD-R-6-1 dokümanları referans alınarak dijital manometre kalibratörleri ile yerinde ve laboratuvarında kalibrasyon

KAPSAM SONU

Doç. Dr. Yavuz CABBAR
Yönetim Kurulu Başkanı

Emre SEZER
Genel Sekreter